

LINEA DI OTTIMIZZAZIONE PER TAGLI ANGOLARI
AUTOMATIC UP-STROKE SAW FOR ANGLES CUTTING
LÍNEA DE OPTIMIZACIÓN PARA CORTES ANGULARES

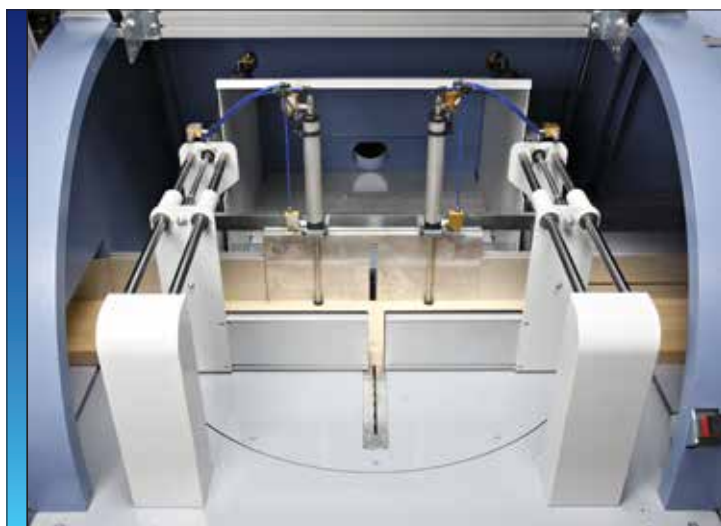
CT600



STROMLAB

CT600

OPTI - DEFECT



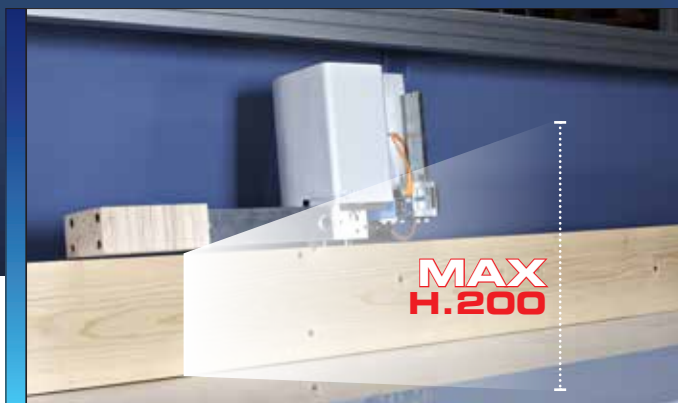
Dettaglio del sistema di bloccaggio pezzi in lavorazione:
i pressori di bloccaggio frontali a gestione indipendente garantiscono il perfetto allineamento del pezzo alla guida posteriore anche in caso di angoli molto acuti.
Tale sistema, permette inoltre il perfetto bloccaggio di pezzi molto corti in fase di lavorazione.

Detail of workpiece clamping device: the electronic front clamping plates ensure a perfect workpiece alignment to the back fence during acute angles cutting. Moreover thanks to this device, very short pieces can be steadily clamped under cutting.

Detalle del sistema de bloqueo de piezas en fase de trabajo:
Los prensos frontales de bloqueo independientes, aseguran una perfecta alineación de la pieza a la guía posterior (incluso con ángulos muy agudos) y un óptimo bloqueo de piezas muy cortas durante el corte.



Altezza max. di lavoro
Max. working height
Altura máx. de trabajo



Dettaglio dello spintore con sensore di misurazione pezzo
Detail of the pusher with measuring sensor
Detalle del empujador con sensor de medición pieza

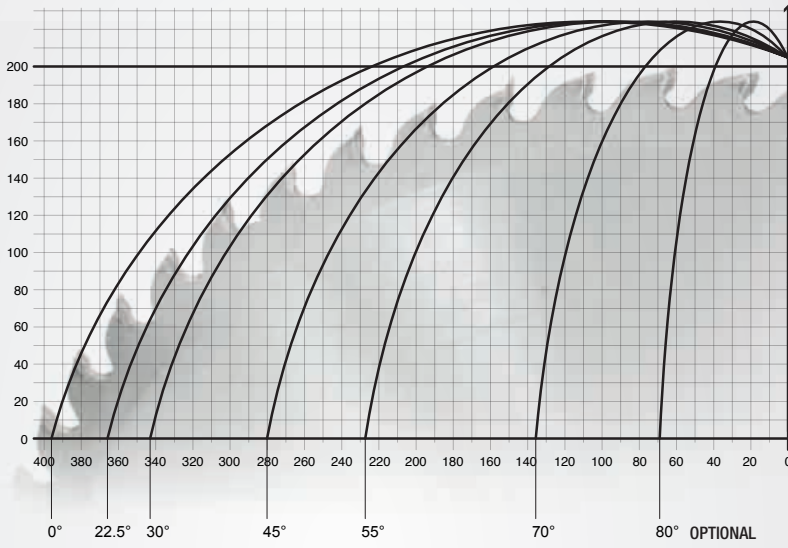
**Caratteristiche tecniche /
Technical specifications /
Características técnicas** **CT600**

Potenza Motore / Motor power / Potencia motor	Hp	10 (7,5 kW)
Diametro lama / Blade diameter / Diámetro hoja	mm.	600
Giri lama / Blade speed / Velocidad del disco	r.p.m.	2575
Bocche d'aspirazione / Extractor hood / Bocas de aspiración	nr.	3 Ø 100 mm 1 Ø 120 mm
Consumo d'aria per ciclo / Air consumption per cycle / Consumo de aire por ciclo	NI	6
Ciclo esecuzione taglio / Cutting cycle speed / Ciclo de ejecución de corte	sec.	4
Azionamento pneumatico del gruppo di taglio / Pneumatic up-stroke saw with rotating table / Accionamiento neumático del grupo de corte		
Rotazione automatica del piano / Angles available / Rotación automática de la mesa		-70° 0° +70° (-80° 0° +80° OPT)
Velocità di rotazione da 0° a 70°/ Angle positioning from 0° to 70° / Velocidad de rotación de 0° a 70°	sec.	1,3
Precisione di posizionamento / Positioning precision / Precisión de posicionamiento		+/- 0,2°
Cilindri pneumatici verticali di bloccaggio pezzo / Vertical hold- down cylinders / Cilindros neumáticos verticales de bloqueo pieza	nr.	2
Piastre pneumatiche frontali di bloccaggio pezzo con gestione elettronica rispetto all'angolo di taglio/ Horizontal front pressure plates/ Prensos neumáticos frontales de bloqueo pieza con gestión electrónica respecto al ángulo de corte	nr.	2

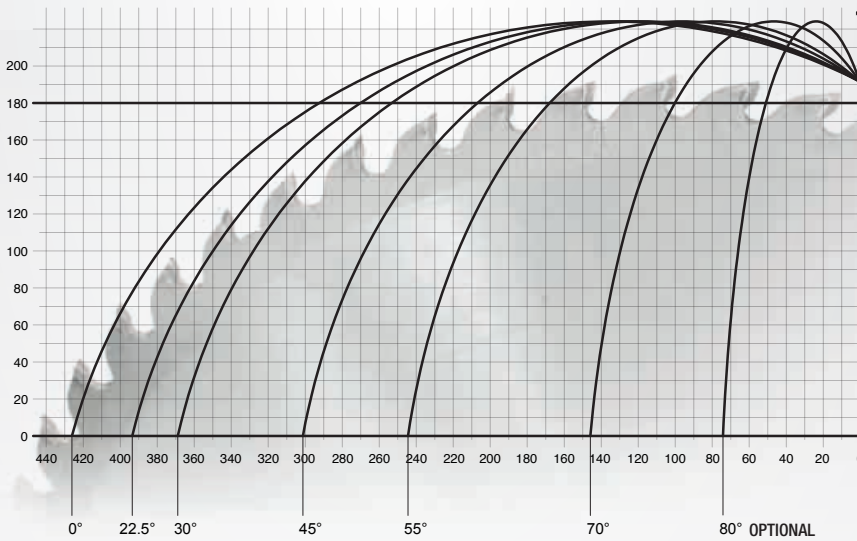


CT600

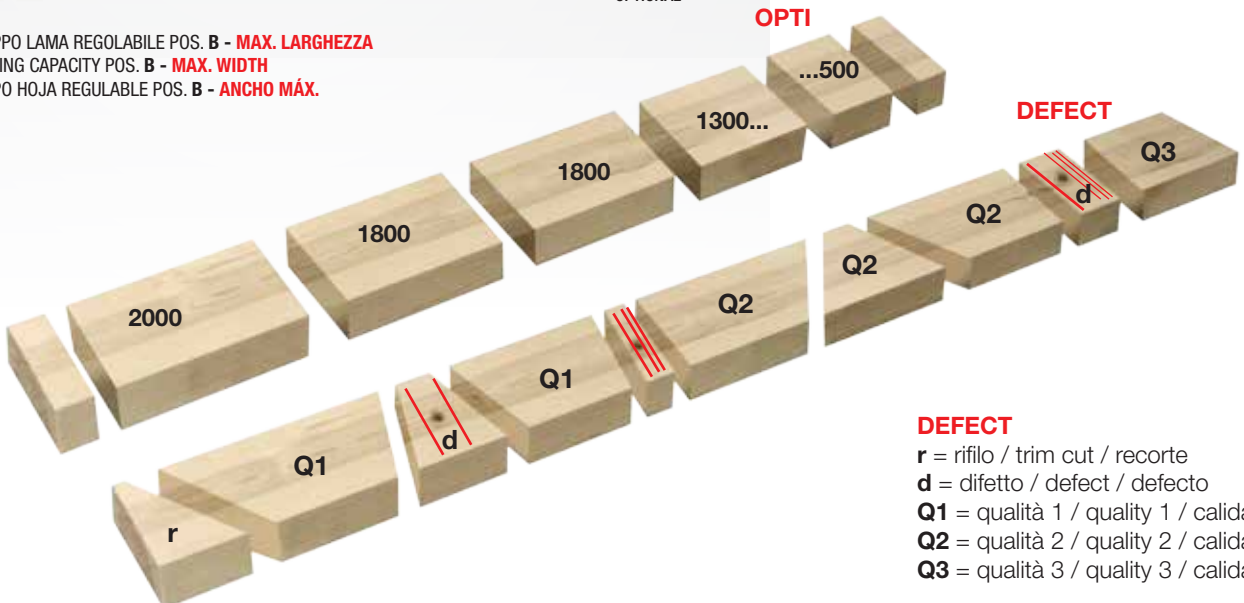
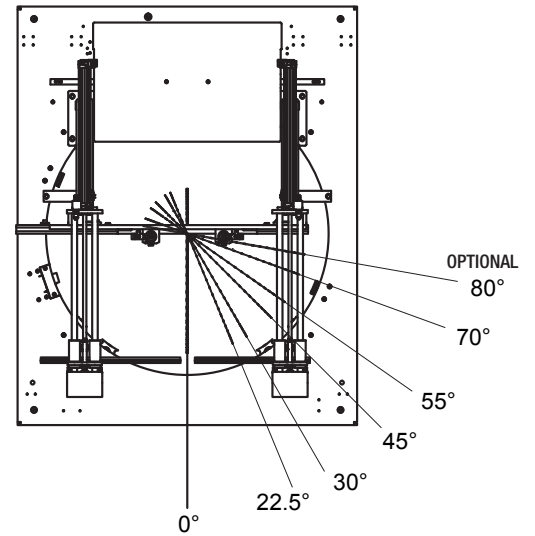
CAPACITA' DI TAGLIO
CUTTING CAPACITY
CAPACIDAD DE CORTE



GRUPPO LAMA REGOLABILE POS. A - **MAX. ALTEZZA**
CUTTING CAPACITY POS. A - **MAX. HEIGHT**
GRUPO HOJA REGULABLE POS. A - **ALTURA MÁX.**



GRUPPO LAMA REGOLABILE POS. B - **MAX. LARGHEZZA**
CUTTING CAPACITY POS. B - **MAX. WIDTH**
GRUPO HOJA REGULABLE POS. B - **ANCHO MÁX.**



DEFECT

- r = rifilo / trim cut / recorte
- d = difetto / defect / defecto
- Q1 = qualità 1 / quality 1 / calidad 1
- Q2 = qualità 2 / quality 2 / calidad 2
- Q3 = qualità 3 / quality 3 / calidad 3

OPTI

DEFECT

- Linea di taglio automatica con ottimizzazione totale

- Linea di taglio automatica con ottimizzazione totale ed eliminazione difetti

- Automatic cutting line with total optimization

- Automatic cutting line with total optimization and defects removal

- Línea automática de corte con optimización total

- Línea automática de corte con optimización total y eliminación de defectos

GESTIONE ED INSERIMENTO DATI / MAIN SYSTEM / SISTEMA DE GESTIÓN DE DATOS

Programmatore TOUCH-SCREEN da 12 pollici / 12 inch TOUCH-SCREEN Controller / Programador de 12" con pantalla táctil	•	•
Software di funzionamento WINDOWS / WINDOWS Operating system / Sistema operativo WINDOWS	•	•
Creazione liste di taglio direttamente su programmatore a bordo macchina / Cutting cycle (pattern) editing and entered directly on the controller / Preparación de listas de corte directamente en el programador instalado en la maquina	•	•
Trasferimento liste di taglio create da PC attraverso porta USB o Ethernet / Cutting cycle (pattern) editing by PC remote downloading via USB or Ethernet Port / Envío de las listas de corte desde el PC mediante USB o Ethernet	•	•
Importatore file .BTL / Import file .BTL / Importación de archivo .BTL	•	•

SOFTWARE DI LAVORAZIONE / WORKING SOFTWARE / SOFTWARE DE GESTIÓN

A) N° 1000 liste di taglio . Lista di taglio: lunghezza tavola, rifilo di testa, 1° misura (linea)....10° misura A) Up to 1000 cutting lists. Cutting list: board length, trim cut, 1° size (line).....10° size	•	•
A) Nr. 1000 listas de corte. Lista de corte: largo de la tabla, corte de retesto 1° medida (línea).....10° medida		
B) N° 1 lista di taglio con 10.000 misure in sequenza B) N° 1 cutting cycle with 10.000 programmable sizes in sequence	•	•
B) N° 1 lista de corte con 10.000 medidas en secuencia		
N° 4 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Minimo scarto, Sequenza, Priorità) / N° 4 optimizing criterias (Longest length, Minimum waste, Sequence and Priority length) / N° 4 criterios de optimización (Medida mas larga, Menor desperdicio, Secuencia y Prioridad)	•	•

CARATTERISTICHE TECNICHE SPINTORE / TECHNICAL FEATURES PUSH-FEED SYSTEM / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EMPUJADOR

Lunghezze utili / Useful length / Largo útil de carga mm. 3000-14000	•	•
Sistema d'avanzamento a cremagliera di precisione e motore brushless / Feeding by precision rack and pinion system and brushless motor / Sistema de avance por cremallera de precisión y motor brushless	•	•
Velocità massima spintore / Maximum pusher speed / Velocidad máxima del empujador mt./min 120	•	•
Lettura di posizionamento con resolver motore brushless / Positioning reading with motor brushless encoder / Lectura del posicionamiento mediante encoder en el motor brushless	•	•
Precisione di posizionamento +/- 0,4 mm. / Positioning precision +/- 0,4 mm. / Precisión de posicionamiento +/- 0,4 mm.	•	•
Piano di lavoro inclinato / Tilted working table / Mesa de trabajo inclinada	•	•
Sollevamento pneumatico dello spintore a fine ciclo e ritorno sopraelevato ad inizio ciclo / Pneumatic rising of the pusher at the end of the cutting cycle and overhead returning / Subida neumática del empujador al final del ciclo de corte y regreso sobre-elevado	•	•
Fotocellula lettura lunghezza pezzo / Board length reading photocell / Fotocélula de lectura del largo de la madera	•	•
Fotocellula di rilevamento difetti con marcatura (a gesso fluorescente) in fase di ritorno spintore / Photocell for reading wood mapping knots and defects with marking (fluorescent chalks)during overhead returning / Fotocélula de detección de las marcas (con tiza fluorescente) al regreso del empujador		•
Gestione 3 gradi di qualità (Q1-Q2-Q3) / Quality management 3 degrees (Q1-Q2-Q3) / Gestión 3 grados de calidad (Q1-Q2-Q3)		•

CARICATORE AUTOMATICO / AUTOMATIC LOADER CARGADOR AUTOMÁTICO

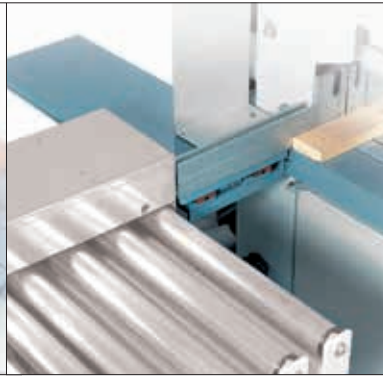
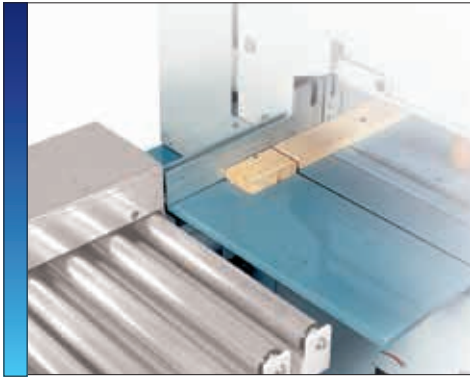
- Caricatore automatico per pezzi singoli o materiale a pacchi
- Sistema di carico a catene
- Capacità di carico da 3 a 10 mt.
- Automatic loader for single board or stack material
- Steel chain loading system
- Loading capacity from 3 to 10 meters
- Cargador automático para piezas de una en una o en paquetes
- Sistema de carga con cadenas
- Capacidad de carga de 3 a 10 m.



SELEZIONATORE ELETTRONICO CON TAPPETO ED ESPULSORI RAPIDI / AUTOMATIC WORKPIECE SORTER WITH BELT AND RAPID KICKERS / DESCARGADOR ELECTRÓNICO CON TAPETE Y EXPULSORES RÁPIDOS

- Tappeto a velocità variabile 0-120 mt./min.
- Accoppiamento misura/espulsore direttamente da lista di taglio
- Banco di raccolta a rullini folli
- Belt variable speed 0-120 mt/min.
- Selection size/kickers while editing the list
- Stacking idle roller table
- Tapete con velocità variabile de 0 a 120 m/min
- Acoplamiento medida/expulsor directamente desde la lista de corte
- Mesa de salida de rodillos locos





- Botola espulsione rifili e scarti (chiusa)
- Trap door for trim & waste (close)
- Mesa deslizante para caída retestado y desperdicios (cerrada)

- Botola espulsione rifili e scarti (aperta)
- Trap door for trim & waste (open)
- Mesa deslizante para caída retestado y desperdicios (abierta)



- Pressori verticali in configurazione 80° (Opzionale)
- Vertical cylinder in configuration 80° (Optional)
- Cilindros verticales en la configuración de 80° (Opcional)



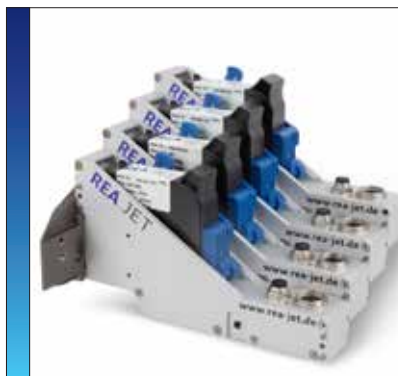
- Stampante a getto d'inchiostro ad alta risoluzione REA JET HR
- High resolution ink jet printer REA JET HR
- Impresora de chorro de tinta de alta definición REA JET HR



"DEFECT"
(Optional)



- Nr. 2 Teste di stampa in verticale, altezza di stampa mm. 25,4
- Nr. 2 Vertical print heads, print height mm.25,4
- N° 2 cabezales de impresión en vertical, altura de impresión mm. 25,4



- Nr. 4 Teste di stampa in verticale, altezza di stampa mm. 50,8
- Nr. 4 Vertical print heads, print height mm.50,8
- N° 4 cabezales de impresión en vertical, altura de impresión mm. 50,8



- Stampante di etichette
- Printer for labels
- Impresora de etiquetas

APPLICAZIONI / APPLICATION / APLICACIONES

Sistema di costruzione "Struttura a telaio in legno" / Construction system "Timber frame" / Sistema de construcción "Estructura de madera"



Sistema di costruzione "Truss" / Construction system "Truss" / Sistema de construcción "Truss".



Gazebo - Posto auto coperto - Pergolati / Gazebo - Carport - Pergolas / Cenador - Cochera - Pérgolas



Arredi da giardino - Palizzate - Staccionate / Garden furniture - Palisades - Fences / Mobiliario de jardín



Servizi per l'imballo / Services for the packaging / Materiales de embalajes



I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI. / TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.
LOS DATOS TÉCNICOS NO SON VINCULANTES Y ESTOS PUEDEN VARIAR POR MEJORAS.

STROMAB

Stromab spa
42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com

